

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
КЕМЕРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ**

ПРИКАЗ

г. Кемерово

от «12» марта 2019 г

№ 69-О

Установить с 01.09.2019 г. стоимость обучения за год для студентов 1 курса 2019/2020 учебного года, зачисленных в институт сверх контрольных цифр приема по договорам с полным возмещением затрат на обучение с физическими, юридическими лицами в следующих размерах:

По программам среднего профессионального образования (СПО)

Код направления подготовки	Наименование специальности	очное	заочное
35.02.05	Агрономия	67 000	28 000
35.02.07	Механизация сельского хозяйства	67 000	28 000
36.02.02	Зоотехния	67 000	28 000
38.02.01	Экономика и бухгалтерский учет (по отраслям)	60 000	28 000

По программам подготовки высшего образования (ВО)

Код направления подготовки	Наименование направления подготовки (специальности)	очное	заочное
Бакалавриат			
20.03.02	Природообустройство и водопользование	150 000	35 000
35.03.04	Агрономия	150 000	35 000
35.03.06	Агроинженерия	150 000	40 000
35.03.07	Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции	150 000	35 000
35.03.10	Ландшафтная архитектура	150 000	35 000
36.03.02	Зоотехния	150 000	35 000
38.03.02	Менеджмент	150 000	40 000
44.03.01	Педагогическое образование	130 000	35 000
36.03.01	Ветеринарно-санитарная экспертиза	150 000	35 000
Специалитет			
23.05.01	Наземные транспортные технологические средства	150 000	40 000
Магистратура			
35.04.04	Агрономия	160 000	40 000

36.04.02	Зоотехния	160 000	40 000
38.04.05	Бизнес-информатика	140 000	40 000

По программам подготовки высшего образования (ВО) аспирантура:

Код направления подготовки	Наименование направлений подготовки	очное	заочное
06.06.01	Биологические науки	170 000	45 000
19.06.01	Промышленная экология и биотехнология	170 000	45 000
35.06.01	Сельское хозяйство	170 000	45 000
35.06.04	Технологии, средства механизации и энергетическое оборудование в сельском, лесном и рыбном хозяйстве	170 000	45 000
36.06.01	Ветеринария и зоотехния	170 000	45 000
38.06.01	Экономика и управление	170 000	45 000

Врио ректора



Е.А. Измулкина

Согласовано:

Проректор по УВР

Заместитель главного бухгалтера

Юрисконсульт



Е.В. Дугинов



Т.А. Сидельцева

С.П. Гвоздулин



МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
КЕМЕРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ

ПРИКАЗ

г. Кемерово

«12» марта 2019 г.

№ 70 - О

О предоставлении
рассрочки по оплате за обучение

В соответствии с Положением о платных образовательных услугах

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Предоставить студентам возможность внесения платы за обучение по графику согласно приложению №1 к настоящему приказу. Рассрочка предоставляется на основании заявления (приложение №2), путем заключения дополнительного соглашения к договору об образовании.

2. Главному бухгалтеру Анкудиновой В.В. осуществлять контроль за поступлением денежных средств на оплату за обучение, еженедельно предоставлять сведения об имеющейся задолженности за обучение студента в его личном кабинете на сайте института.

3. Начальнику отдела инновационных технологий Маринову Н.А. обеспечить размещение на сайте института информацию о рассрочках на оплату обучения, а также размещение информации о задолженности в личном кабинете студента.

4. Признать утратившим силу приказ № 98-О от 23.05.2018 года «О предоставлении рассрочки и скидок на оплату обучения».

Врио ректора



Е.А. Ижмулкина

Согласовано

Проректор по УВР

Заместитель главного бухгалтера

Юрисконсульт



Е.В. Дугинов

Т.А. Сидельцева

С.П. Гвоздулин

Проект приказа подготовила:
Колпащикова Е. В.
Тел. 73-03-11



35 200	10 560	3 040	2 700	2 700	2 700	2 700	2 700	2 700	2 700	2 700
35 000	10 500	2 900	2 700	2 700	2 700	2 700	2 700	2 700	2 700	2 700
33 800	10 140	2 860	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600
33 300	9 990	2 510	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600
33 000	9 900	2 300	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600
32 900	9 870	2 230	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600
32 700	9 810	2 890	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500
32 000	9 600	2 400	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500
31 900	9 570	2 330	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500
31 600	9 480	2 120	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500
31 400	9 420	2 780	2 400	2 400	2 400	2 400	2 400	2 400	2 400	2 400
31 200	9 360	2 640	2 400	2 400	2 400	2 400	2 400	2 400	2 400	2 400
30 600	9 180	2 220	2 400	2 400	2 400	2 400	2 400	2 400	2 400	2 400
30 000	9 000	2 600	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300
29 600	8 880	2 320	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300
29 200	8 760	2 040	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300
28 400	8 520	2 280	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200
28 000	8 400	2 000	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200
27 100	8 130	2 170	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100
27 000	8 100	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100
26 400	7 920	1 680	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100
26 000	7 800	2 200	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
25 400	7 620	1 780	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
25 000	7 500	2 300	1 900	1 900	1 900	1 900	1 900	1 900	1 900	1 900
23 900	7 170	1 530	1 900	1 900	1 900	1 900	1 900	1 900	1 900	1 900
23 000	6 900	1 700	1 800	1 800	1 800	1 800	1 800	1 800	1 800	1 800
22 900	6 870	1 630	1 800	1 800	1 800	1 800	1 800	1 800	1 800	1 800
22 500	6 750	1 350	1 800	1 800	1 800	1 800	1 800	1 800	1 800	1 800
22 000	6 600	1 800	1 700	1 700	1 700	1 700	1 700	1 700	1 700	1 700
21 600	6 480	1 520	1 700	1 700	1 700	1 700	1 700	1 700	1 700	1 700
18 700	5 610	1 090	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500
18 000	5 400	1 400	1 400	1 400	1 400	1 400	1 400	1 400	1 400	1 400

* - для поступающих на первый курс срок оплаты до 30 августа

Приложение № 2
К приказу № 70-О от 12 марта 2019 г.

Врио ректора ФГБОУ ВО Кемеровский
ГСХИ
Е.А. Ижмулкиной

студента _____

группы _____

факультета _____

Заявление

Прошу предоставить мне рассрочку по оплате за обучение на 2019-2020 год
согласно приказу № 70-О от «12» марта 2019 г.

Подпись

Дата

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
КЕМЕРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ

ПРИКАЗ
г. Кемерово

«12» марта 2019 г.

№ 71-О

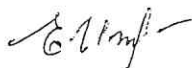
О предоставлении
скидки на оплату за обучение

В соответствии с Положением о платных образовательных услугах и с Положением о снижении стоимости платных образовательных услуг по договорам об оказании платных образовательных услуг на 2019/2020 гг.

ПРИКАЗЫВАЮ

1. Предоставить студентам, поступающим на 1 курс обучения в 2019-2020 учебном году скидки на оплату обучения согласно приложению № 1 к настоящему приказу.

Врио ректора



Е.А. Ижмулкина

Согласовано

Проректор по УВР

Заместитель главного бухгалтера

Юрисконсульт

Е.В. Дугинов

Т.А. Сидельцева

С.П. Гвоздулин

Проект приказа подготовила:
Колпащикова Е.В.
Тел.73-03-11

Приложение № 1

К приказу № 71-О от «12» марта 2019 г.

ФГБОУ ВО Кемеровский ГСХИ (далее – Институт) предоставляет следующие виды скидок:

Скидки на обучение для студентов, поступающих на очную форму обучения на весь период обучения согласно таблице:

№ п/п	Категория обучающегося	Документы-основания для скидки	Код направления подготовки	Наименование направления подготовки (специальности)	Стоимость со скидкой	
1	Обучающийся имеет средний балл ЕГЭ (вступительных испытаний) от 50 и более	Справка из ФИС ГИА и приема, копия экзаменационного листа	38.03.02	Менеджмент Природообустройство и водопользование Агрономия Агроинженерия Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции Ландшафтная архитектура Зоотехния Наземные и транспортные средства	120 000	
			20.03.02			
			35.03.04			
			35.03.06			
			35.03.07			
			35.03.10			
			36.03.02			
			25.05.01			
			36.03.01			Ветеринарно-санитарная экспертиза Педагогическое образование
			44.03.01			
2	Обучающийся имеет средний балл ЕГЭ (вступительных испытаний) от 40 до 49 баллов	Справка из ФИС ГИА и приема, копия экзаменационного листа	38.03.02	Менеджмент Природообустройство и водопользование Агрономия Агроинженерия Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции Ландшафтная архитектура Зоотехния Наземные и транспортные средства	127 500	
			20.03.02			
			35.03.04			
			35.03.06			
			35.03.07			
			35.03.10			
			36.03.02			
			25.05.01			
			36.03.01			Ветеринарно-санитарная экспертиза Педагогическое образование
			44.03.01			
3	Обучающийся имеет результат вступительных испытаний от 40 и более	Копия экзаменационного листа	35.04.04	Агрономия Зоотехния	136 000	
			36.04.02			
			38.04.05			Бизнес-информатика
4	Обучающийся имеет золотую медаль или аттестат с отличием или диплом с отличием	Копия аттестата, диплома	38.03.02	Менеджмент Природообустройство и водопользование Агрономия Агроинженерия Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции Ландшафтная архитектура Зоотехния Наземные и транспортные средства	105 000	
			20.03.02			
			35.03.04			
			35.03.06			
			35.03.07			
			35.03.10			
			36.03.02			
			25.05.01			
			36.03.01			Ветеринарно-санитарная экспертиза Педагогическое образование
			44.03.01			
5	Обучающийся	Диплом	35.04.04	Агрономия Зоотехния	125 000	
			36.04.02			
			38.04.05			Бизнес-информатика
5	Обучающийся	Диплом	38.03.02	Менеджмент		

	является победителем мероприятий, проводимых ФГБОУ ВО Кемеровский ГСХИ	победителя, призера	20.03.02 35.03.04 35.03.06 35.03.07 35.03.10 36.03.02 25.05.01	Природообустройство и водопользование Агрономия Агроинженерия Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции Ландшафтная архитектура Зоотехния Наземные и транспортные средства	120 000
			36.03.01 44.03.01	Ветеринарно-санитарная экспертиза Педагогическое образование	
			35.04.04 36.04.02	Агрономия Зоотехния	125 000
			38.04.05	Бизнес-информатика	
6	Обучающийся является выпускником Института	Копия диплома, справка о смене ФИО (при необходимости)	38.03.02 20.03.02 35.03.04 35.03.06 35.03.07 35.03.10 36.03.02 25.05.01	Менеджмент Природообустройство и водопользование Агрономия Агроинженерия Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции Ландшафтная архитектура Зоотехния Наземные и транспортные средства	105 000
			36.03.01 44.03.01	Ветеринарно-санитарная экспертиза Педагогическое образование	
			35.04.04 36.04.02	Агрономия Зоотехния	
			38.04.05	Бизнес-информатика	
7	Обучающийся прошел обучение на подготовительных курсах ФГБОУ ВО Кемеровский ГСХИ	Копия договора на обучение	38.03.02 20.03.02 35.03.04 35.03.06 35.03.07 35.03.10 36.03.02 25.05.01	Менеджмент Природообустройство и водопользование Агрономия Агроинженерия Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции Ландшафтная архитектура Зоотехния Наземные и транспортные средства	120 000
			36.03.01 44.03.01	Ветеринарно-санитарная экспертиза Педагогическое образование	
8	Обучающийся из семьи, постоянно проживающей в сельской местности	Свидетельство о рождении, паспорт	38.03.02 20.03.02 35.03.04 35.03.06 35.03.07 35.03.10 36.03.02 25.05.01 36.03.01 44.03.01	Менеджмент Природообустройство и водопользование Агрономия Агроинженерия Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции Ландшафтная архитектура Зоотехния Наземные и транспортные средства Ветеринарно-санитарная экспертиза Педагогическое образование	100 000
			35.04.04 36.04.02 38.04.05	Агрономия Зоотехния Бизнес-информатика	
9	Обучающиеся-дети работников/ выпускников Института	Свидетельство о рождении, справка с места работы родителя	38.03.02 20.03.02 35.03.04 35.03.06	Менеджмент Природообустройство и водопользование Агрономия	100 000

			35.03.07	Агроинженерия	
			35.03.10	Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции	
			36.03.02	Ландшафтная архитектура	
			25.05.01	Зоотехния	
				Наземные и транспортные средства	
			36.03.01	Ветеринарно-санитарная экспертиза	
			44.03.01	Педагогическое образование	
	Обучающийся является выпускником УПК и школьных лесничеств	Справка из образовательной организации	38.03.02	Менеджмент	
			20.03.02	Природообустройство и водопользование	
			35.03.04	Агрономия	
			35.03.06	Агроинженерия	
			35.03.07	Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции	
			35.03.10	Ландшафтная архитектура	
			36.03.02	Зоотехния	
			25.05.01	Наземные и транспортные средства	
			36.03.01	Ветеринарно-санитарная экспертиза	
			44.03.01	Педагогическое образование	
			35.04.04	Агрономия	
			36.04.02	Зоотехния	
			38.04.05	Бизнес-информатика	
					100 000

По программам обучения бакалавриата и специалитета, при условии если абитуриент соответствует двум и более критериям, стоимость обучения с учетом скидки составляет 100 000 руб.

ПРИКАЗ

г. Кемерово

от «В» мая 2019 г

№ 121-0

На основании части 3 статьи 54 Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Федерального закона от 29.11.2018 г. № 459-ФЗ «О федеральном бюджете на 2019 год и плановый период 2020 и 2021 годов».

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Проиндексировать стоимость обучения с учетом уровня инфляции, предусмотренного основными характеристиками федерального бюджета на очередной финансовый год на 4,3% (с округлением до ста рублей в меньшую сторону) и установить для обучающихся на 2-х курсах и выше, стоимость обучения по программам подготовки высшего образования, среднего профессионального образования в ФГБОУ ВО Кемеровский ГСХИ, начиная с 2019-2020 учебного года.
2. Юрисконсульту, подготовить проект дополнительного соглашения к договору об образовании на обучение по основным образовательным программам высшего образования/средне-профессионального образования на полную стоимость обучения.
3. Начальнику отдела инновационных технологий, обеспечить размещение приказа на официальном сайте института в течении 3-х дней с даты подписания приказа, в разделе «Студенту, обучающемуся на платной основе».
4. Деканатам факультетов проинформировать студентов, обучающихся на платной основе, об изменении стоимости за обучение с 01.09.2019 г. и о необходимости подписания дополнительного соглашения в бухгалтерии института.
5. Бухгалтерии института организовать подписание дополнительных соглашений к договорам об образовании на обучение по основным образовательным программам высшего образования/ средне-профессионального образования.

Врио ректора



Е.А. Ижмулкина

Согласовано:

Проректор по УВР



Е.В. Дугинов

Главный бухгалтер

В.В. Анкудинова

Юрисконсульт



С.П. Гвоздулин

Начальник
отдела инновационных технологий



Н.А. Маринов

Декан зоотехнического факультета



С.Н. Рассолов

Декан
агробиотехнологического факультета



М.Г. Курбанова

И.о. декана инженерного факультета



А.А. Логов

Декан
факультета менеджмента и агробизнеса



О.А. Сартакова

Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего образования

**«КЕМЕРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ»**
(ФГБОУ ВО Кемеровский ГСХИ)

Марковцева ул., д.5,
г. Кемерово, 650056
Тел./факс: (3842) 73-40-23
E-mail: ksai@ksai.ru
<http://www.ksai.ru>
ОКПО 26647331, ОГРН 1024240680199
ИНН 4205035690/КПП 420501001

УВЕДОМЛЕНИЕ

о повышении стоимости обучения

На основании части 3 статьи 54 Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Федерального закона от 29.11.2018 г. № 459-ФЗ «О федеральном бюджете на 2019 год и плановый период 2020 и 2021 годов», договоров об оказании платных образовательных услуг, приказа ФГБОУ ВО Кемеровский ГСХИ от 13.05.2019 г. №121-О

ФГБОУ ВО Кемеровский ГСХИ уведомляет о повышении стоимости обучения с учетом уровня инфляции на 4,3% (с округлением до ста рублей в меньшую сторону) для обучающихся на 2-м курсе и выше по программам подготовки высшего образования, среднего профессионального образования с 01.09.2019 г.

Сообщаем о необходимости подписать дополнительное соглашение, подтверждающее корректировку стоимости в договоре. Дополнительное соглашение можно заключить в бухгалтерии или деканате Вашего факультета.

Телефон для справок: 8(3842)73-03-11.

Врио ректора



Е.А.Ижмулкина

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 2cef02f4df3983c2c317250873d5346fddd48b90
Владелец: Кузбасская ГСХА

Исп.: С.А.Шевцова
Тел.: 8(3842)73-03-11